

Specifiche Tecniche Truepress Label 350UV SAI - LM:

Denominazione	Truepress Label 350UV SAI – LM
Metodo di stampa	Piezo a singolo passaggio
Risoluzione	600 x 600 dpi – interpolate a 2.400 x 2.400 dpi
Velocità di stampa	19,3 m ² /min at 60 m/min
Formato stampa	Larghezza massima: 322 mm Passo stampa: da 50,8 mm a 2.438,4 mm
Formato materiale	Larghezza: da 100 mm a 350 mm Diametro max. bobina: 750 mm Peso max. bobina: 120 Kg
Spessori materiale	Da 0,04 mm a 0,35 mm
Inchiostri	LM Ink Capacità serbatoio macchina: 8 l Capacità tanica: 4 l
Possibili configurazioni	CMYK + Bianco (Standard) CMYK + Bianco + Arancio
Testine	4 step in scala di grigi
Controller e RIP	EQUIOS per L350
Optional principali	Pulitore banda, fotocellula per la ripresa, trattamento Corona, sensori rilevamento giunta di cartiera, chiller di raffreddamento, doppia lampada UV, elaborazione dato variabile in nero e a colori, arretramento carta per risparmio materiale, connessione al MIS (CERM), Generatore di Azoto
Ingombri e pesi	3.913x2.084x2.300 mm 2.860 kg
Alimentazione	Stampante: Trifase, 380/400/415 V, 4W, 50/60 Hz, 50 A PC: Singola fase, 100/240 V, 50/60 Hz, 600 W Interruttore differenziale (200 mA) richiesto
Ambiente operativo	Temperatura e Umidità richieste: tra 15 e 25°C / dal 40 al 70% (no condensa) Temperatura e umidità ottimali: tra 18 e 24°C / dal 40 al 70% (no condensa) Altitudine consigliata: meno di 1.000 m slm
Accessori richiesti	Aria compressa Collegamento al sistema aspirazione fumi Collegamento separato per aspirazione Corona Sistema generazione Azoto